

ミリフィーダー・ミリゼロ供給機連続供給テストレポート

※能力把握参考資料を兼ねる

テスト日：2020/6/7

場所：アルファ株式会社

テスト概要・目的

2種類の装置(ミリフィーダーとミリゼロ供給機)を使用して、小麦粉を10秒間の時間制御のもと、500g目標の排出を10回行う。

各装置の粉末排出の様子を各装置箇所(ホッパー内、トラフ内、ゼロランサー内、排出口)から観察する。

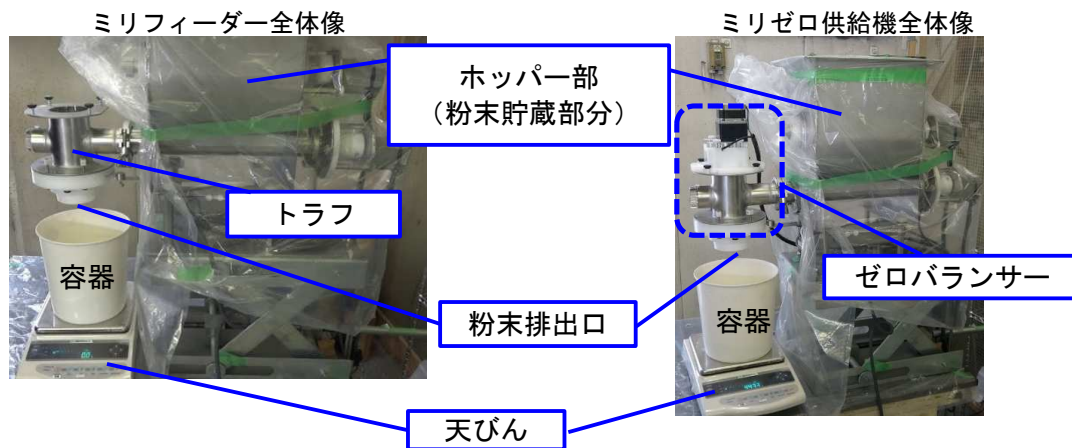
2台の装置の排出の様子を比較し、排出粉末の状態などの違いを確認する。

テスト条件

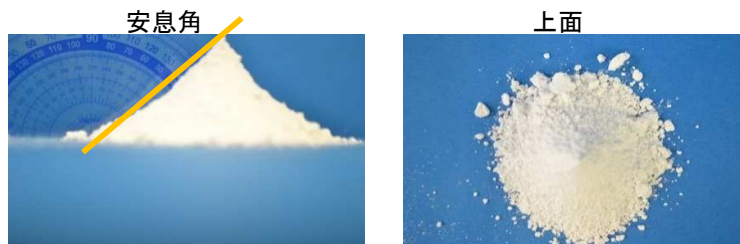
使用供給機：ミリフィーダー、ミリゼロ供給機

供給量と所要時間：500g/10秒

使用粉末：小麦粉



<小麦粉の特徴>



緩め かさ比重	0.65
きつめ かさ比重	0.94
安息角	35°
色	白
つぶ	粗い

状態：流れにくい(流動性が悪い)、塊ができやすい(凝固性がある)

テスト：粉末量500g/10秒の連続供給

テスト内容

10秒間あたり500gの連続供給を10回行う。

結果

- ・ミリフィーダーからの粉末は塊となって排出された。
- ・ミリゼロ供給機からの粉末は粉状態となって排出された。
→サラサラと流れるように排出された。

ミリフィーダー
粉末排出中の様子



排出口の一部から
粉末が塊となって
ランダムに落ちる。

ミリゼロ供給機
粉末排出中の様子



排出口全面から均
等に粉末が排出され
ている。

考察

- ・小麦粉の供給では、ミリフィーダーとミリゼロ供給機で排出される粉末状態が異なった。