M1101-01-01_特記事項

1_出荷前検査報告書

2020/××/××
アルファ株式会社

〇〇 様

テスト概要・目的

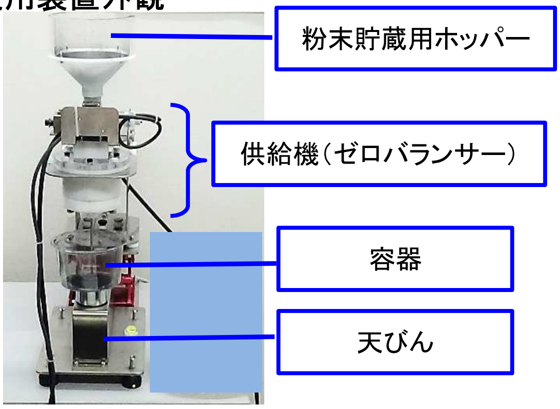
共通テスト条件

使用供給機：ゼロバランサー標準機（底面型）
使用天びん：メトラー・トレドO.1mg
計量精度：〇g±〇mg
使用粉末：貴社ご指定粉末

テスト条件

温度・湿度：1日目…22.0°・65%、　2日目…21.0°・64%
粉末：〇〇

使用装置外観



使用部品（排出スクレッパー部）

●溝幅の異なるスクレッパー
　溝幅：〇mm
　　　　〇mm
　　　　〇mm

●外径の異なる円板
　外径：〇mm
　　　　〇mm
　　　　〇mm

●スクレッパー高さ調整用シム

●容器充填用ノズル

各使用部品・調整内容と排出量の特徴

テスト1

テスト内容

	溝幅	円盤	シム	ノズル	ステップ
テスト1					

結果

精度が正確に出る計量ができた。
計量所要時間は約〇秒であった。
連続での計量でも問題はなかった。

計量データ

日付	時刻	計量値g	設定値g	判定	時間S
2020/10/8	13:21:15	0.1	0.1	OK	5
2020/10/8	13:21:42	0.0999	0.1	OK	6
2020/10/8	13:21:51	0.0996	0.1	OK	6
2020/10/8	13:21:58	0.099	0.1	OK	5
2020/10/8	13:22:06	0.1001	0.1	OK	4
2020/10/8	13:22:14	0.0993	0.1	OK	6
2020/10/8	13:22:22	0.0994	0.1	OK	5
2020/10/8	13:23:28	0.0992	0.1	OK	5
2020/10/8	13:23:37	0.0993	0.1	OK	6
2020/10/8	13:23:46	0.0995	0.1	OK	5
2020/10/8	13:23:56	0.0995	0.1	OK	8
2020/10/8	13:24:09	0.1	0.1	OK	6
2020/10/8	13:24:43	0.0996	0.1	OK	5
2020/10/8	13:24:52	0.099	0.1	OK	6
2020/10/8	13:25:06	0.0991	0.1	OK	5
2020/10/8	13:25:19	0.1001	0.1	OK	8
2020/10/8	13:25:29	0.0995	0.1	OK	6
2020/10/8	13:25:38	0.0995	0.1	OK	5
2020/10/8	13:25:47	0.0999	0.1	OK	7
2020/10/8	13:25:58	0.1	0.1	OK	7
2020/10/8	13:26:07	0.0999	0.1	OK	5
2020/10/8	13:26:17	0.0995	0.1	OK	7

テスト時のパルスデータ　ST1